

Morgen-Beilage des Wiesbadener Tagblatts.

nr. 274.

Mittwoch, 24. November.

1915.

(22. Fortfegung.)

Der Orgel-Anger. Roman von Gbela Rift.

(Rachbrud verboten.)

"Dazu ist aber doch gar keine Beranlassung! Die

Berbältnisse kommen Herberts gesährlichem Tempera-ment sehr zu statten — es müste schon toll kommen, tvenn die Flut ihn tvegrisse! So toll, wie es gänzlich außer aller menichlichen Berechnung liegt.

"Eine ernste Frage, Knut: wird im Klub gespielt?"
"Bas ich davon gesehen und gehört habe, läßt nichts befürchten — harmlos, es geht um Pfennige." "Jaben Sie Herbert spielen sehen?" "Niemals! Ja — einmal ließ er sich widerwillig zum Stat schleppen, zur Aushilse, und gewann zehn Mark."

"Ich spreche nicht vom Stat, ich . . ."
"Sie denken an Roulette und . . ."
"Sa!"
"Es ist mir nichts davon bekannt. Freisich, wann lande ich einmal im Klub? Aber das hätte sich längst

herungesprochen. Wie hätte Köster das gatte sich langst herungesprochen. Wie hätte Köster das für sich behal-ten können? Wer hat Ihnen je darüber . . ." "D niemand, niemand! Wein Schwiegervater machte nur mal eine Anspielung — das heißt, er be-mithte sich, durch mich etwas zu ersahren . . . Das hat mich eben erst darauf gebracht."

Bulffen lachte.

"Ach so! Ja, der liebe Papa Sehren pflegt sich auch so mit allerhand, was die Zukunft bergen mag; den Kopf zu zerbrechen! Laßt doch Herbert laufen — er läuft sich schoon die Höner ab, dasür sorgen die Wauern bon Hünf-Hügelchen! Gerade je länger ich ihn studiere, desto mehr komme ich zu der Einsicht: Herbert hat recht! Wenn von erst öller und mürke gegerheitet ist. recht! Wenn man erst älter und mürbe gearbeitet ist, ist's mit dem Leben und Ausleben vorbei! Er hat das große Wollen" mit in die Wiege bekommen, das muß fich irgendwie und irgendwo abnuzen. Ein paar Reintälle werden da unvermeidlich sein, gewiß! Aber wie gesagt: er kann sie sich im Grunde leisten! Wir wer-den es alle erleben: der Philister siegt doch — der siegt

in uns allen Kulturmenschen heut oder morgen!"
"Wie wohl das tut, lieber Freund! Ich wünschte, Sie hielten mir und vornehmlich all denen, die fich ewig um Herbert aufzuregen bemüßigt fühlen und mich da-bei mit aufregen — hielten mir und denen nur täglich zehn Minuten lang solch ein Brivatissimum! Mein armer Mann könne ein paar Jahre früher auf den

Abilifter-Muheposten!"

Dina war nun freudiger gestimmt und erzählte von Sufis nouesten Riedlichkeiten und von neuen Liedern, die sie sich verschrieben hätte und die sie heute mit dem Freunde noch ein wenig probieren möchte.

Und sie tranken dazu ungezählte Tassen Tee daswischen and agen gebutterten Toast mit selbsteingedichter Orangenmannelade in Menge. Denn solch ein trauliches Tectrinken im kosigen warmen Winkel war beiden ein Hochgeniß. Nur kamen sie selten dazu, sich solch ein Plauberstilnden zu gönnen.
"Eigentlich — was die Temperamente anbekangt, passen wir zwei doch besser und

ich", sagte Dina fröhlich und biß mit ihren weißen Bähnen in das geröstete Brot. "Das sagen Sie so hin!"

"Ja, für die Ghe ware es mit der Beit vielleicht langweilig, aber so . . ."
"Ach so! So nebenher zur Abwechslung?"

"Bum Ausruhen!"

"Bie ein langweiliges Buch zum Einschlafen!" "Sie übertreiben nun — ich habe das nicht gesagt."

Gie lachten fich an und reichten fich die Sande gur Berföhming.

"übrigens, was war das für ein Bud, das vorbin hier auf dem Tisch lag — hatten Sie darin gelesen?"
"Ihrens Nora — ich habe heute den ganzen Tag darin gelesen, es hat mich sehr bewegt — ich sand so viel Bekanntes darin — die Menschen . . ."
Bulffen hatte sich das Buch geholt und blätterte

"Es war Ihnen doch wohl nicht neu?"

Doch! Hier hat man Rora nie gegeben, und auf Reisen habe ich sie nie angetroffen, so sehr ich auch dar-auf gemerkt habe."

"Und wie denken Sie über die Nora felbst?"

"Sie werden ja lachen, wenn ich Ihnen sage, daß ich mir wie der unselige Hjalmar vorgekommen bin." "Sie sich?"

Geben Gie, ich folge Berbert auch nur auf den glatten, breiten Wegen, ich genieße in wohligen Zügen sein Temperament und freue mich seiner zärt-lichen Liebe! Aber auf den krausen Wegen, wohin seine komplizierte Natur ihn sührt, lasse ich ihn eigentlich im Stich — — da folge ich ihm unter undenkbaren Schwie-ringkeiten, wenn ich ihm überhaupt folge! Und wer weiß, eines Tages, in barter Brüfung, verfage ich ganz und gar. Wenn er mir dann auch fortläuft wie Nora ihrem Manne, dürste ich mich gar zu sehr wundern? Andererseits, eine Unredlickeit, wenn auch den edelsten Motiven entsprossen, bleibt doch immer eine Unredlich-keit! Darf man nun ohne weiteres von einem Meniden eine Größe voraussehen, die die peinlichen praktischen Folgen übersieht und am rein Ethischen hängen bleibt? Nora müßte doch dann immerhin selbst die Größe besigen, ihre Unredlickeit, so liebenswürdig sie sich auch äußert, mit Hjalmars Schwächen auf die Wagschale zu legen, um zu ersahren, daß sie nicht schwerer wiegen. Sie besteht meiner Meinung nach ebensowenig diese erste Prüfung, die ihre Liebesehe aufrührt, wie Hjalmar. Sie kann sich ebensowenig in sein Normalempsinden schieden, wie er in ihr verzwicktes Anpassungsvermögen. Wie kommt sie dazu, die best vielt geschwarzen der fie dazu, die best vielt geschwarzen der fie der vielt geschwarzen der fiel der vielt geschwarzen der vielt gesc Größe von ihm zu verlangen, da ste doch nicht groß genug ist, seine Kleinlichkeiten zu vergeben, trotzem sie ihn bisber von Herzen geliebt hat. Mir geht das nicht jo recht ein."

"Hätte Nora anders gehandelt, so hätte Feen burch fie nicht den Typ des modernen Beibes festgelegt und das Bert hätte nicht den Triumpheug durch die gange

Welt gemacht,"

"Aber Nora ift ja in nichts modern! Sie ist ja durchweg nichts als das lose Singvögelchen und ganz jubelnde glückelige Mutter! Wie kommt sie plöblich pu diesen großen Attitüden? Weil sie nach geltenden rechtlichen Begriffen doch etwas abseits vom Wege war? Das ist doch Theaterei! Die moderne Frau, die uns als etwas Besonderes vorgestellt wird, sollte desto größer im Berstehen und Berzeihen sein und nicht auf ihre vermeintliche Individualität pochen! Bei alt-modischen Frauen nannte man das einsach unaussteh-liche dumme Dicksöpfigkeit und Ausgeblasenheit! Jett eben müßte sich ihr großes herziges Kind-Naturell be-weisen, das uns ja bisher mit all ihren Fehlern über-"Man fagt auch, Ihsen habe sie uranfänglich so ge-

Warum hält er dann heute noch die Konzession aufrecht, die er früher den Theatern gegenüber vielleicht hat machen nüffen? Warum läßt er uns in dem Zwie-ipalt, der uns doch wiederum so viel zu denken gibt! Das Ungleiche im Menschen ist ja schließlich auch oft das Fesselndel"

Aha! Also hat Ihien doch recht mit seiner Kongeffion, tropbem Gie nun feit einer halben Stunde bagegen reden! Logik des schwankenden Frauenherzens! Ob altmodisch oder modern, es hängt immer in der

Edwebe!"

Wulffen warf lackend das Buch auf den Tisch und

fing an, in dem Körbchen herumzukramen. "Wissen Sie, wer mir der liebste von allen ist? Ich meine in der "Nora"!"

"Die Kinder?"
"Der Doktor Kank! Stwas so rührend Liebes!
Das ist der einzige große Mensch in dem Stilck, und jeder Zug an ihm ist menschlich, er ist eine große geschlossene Einheit! Lassen Sie, bitte, die Strümpfe zu-sammen, sonst werden Sie ganz zum Dr. Rant — ich habe so wie so dabei immer an Sie denken müssen..."

Was, bei bem Riidenmärker?"

Dina lächelte fein. "Das macht's nicht! Und auch nicht, weil Sie mich nicht lieben — wenn Sie mich auch ein bischen lieb haben, ach ja, das weiß ich wohl — aber mich so lieben wie der arme Rank die Nora, das tun Sie nicht, Gott sei Dank! Und doch, ich habe dabei immer an Sie denken müssen. Auch den ganzen Wend jett, ich sehe Sie immer wieder darauf an, und das Bild bleibt."

"Sonderbar, wie Sie darauf verfallen sind! Na, jedenfalls der Rank hat's besser gehadt. Der wußte,

seine Stunde war abgelaufen. "Beffer nennen Gie bas?"

za, besser, Frau Dina — viel besser! Denn ich Nank-Bulffen habe eine robuste Gesundheit und ein langes hoffnungsloses Leben vor mir. Nur Arbeit, Arbeit, Arbeit! Kaum eine Oase frischen Glücks!"

Wulffen rollte die Strümpfe eng zusammen und warf sie in den Korb zurück. Aber er hatte sie zuvor flüchtig an seine Lippe gesührt. Dina hatte es gesehen und schwieg etwas betreten. Dann legte sie auch ihre Arbeit zusammen, und daran herunnestelnd sagte sie: "Sie sollten heiraten, Knut!"

"Wenn ich nur die Kraft bätte von hier fortzugeben dann vielleicht."

"Bon bier fort?!"

"überrascht Sie das, Frau Dina?" "Ja, warum denn fort von hier?"

"Run, mir kann's auch mal hier zu eng werden! Aber vorläufig bin ich hier noch nötig!"

"Das war doch nur Scherz?"

"Das mit dem Fortgeben! Es ist ja gar nicht denkbar, daß Sie eines Tages nicht mehr . . .

... als Dr. Rant hier herumschleichen — wollten Sie sagen?"

"Ja, vielleicht wollte ich das sagen — ich kann mir mein Haus, ich kann mir Herbert, ich kann mir Fünf-Bügelchen nicht ohne Sie vorstellen . . .

"Es braucht ja auch noch nicht sein! Aber dann reden Sie auch nicht von meinem Heiraten — über-haupt nicht, Ding — — das ist kein passendes Gespräch für uns zwei — wirklich nicht!"

"Da ist wohl eben zu rechter Zeit Herbert nach Hause gekommen — es schloß doch jemand!"

"Es ift Otto, ich höre es an feinem Schritt. Bollen wir noch ein Stilnden mufigieren, es ift elf?

Als Otto hereindam, erzählte er erst noch vom Theater, wie genial die Barten als Adrienne gewesen fei, und daß Tante Mademoiselle ihn wirklich mit Aufbietung aller Ellenbogenkräfte nicht über die Schwelle gelassen habe, um, wie er gewollt, mit den Damen zur. Nacht zu speisen. Dann sielen ein paar Worte über seine dermaleinstige Künstlerlausbahn, und schließlich, nachdem er noch die neueingerichteten Bureaus Herts in Augenschein genommen, seste Wulfsen sich an den Fliigel und ging mit Dina slichtig die neuen Lieder durch. Otto forgte inzwischen für seinen leeren Magen, dem er auch einige heiße Grogs zuführte — es war draußen bitter kalt geworden. Um eins erhob Wulffen fich dann.

"Horbert ist doch wohl nicht abzuwarten — er macht frühe Stunden." "Ich gehe mit Ihnen, Doktor, ich hole ihn aus dem Klubl" sagte Otto. "Das unterlässe lieber, er liebt solche Gewaltmaß-

regeln nicht."

"Ach, lieben oder nicht! Es ift Pflicht eines an-ftändigen Shemannes, bis Mitternacht wenigstens zu Haufe einzutreffen! Im übrigen ist mir mein Schön-heitsschlaf viel zu wichtig, als daß ich Herberts wegen auf nächtliche Extursionen ausziehe — kannst ganz ruhig fein!"

Bulffen ging. Und er dachte den ganzen Weg über an Herbert, der alles andere im Kopf hatte, nur nicht feinen Beruf und feine Pflichten als Shemann,

wie es schien!

Und er dachte, ob er auch so die Nächte ausbleiben würde, wenn Dina seine Frau wäre, und ob am Ende immer nur das seinen Reiz behält, was wir nicht haben — auch bei dem Bestweranlagten.

(Fortfehung folgt.)



== Tethnisthe Streifzüge.



(Nachdruck verboten.)

Die Metalle als Werkstoffe der Kriegs- und Waffentechnik. Von Th. Wolff-Friedenau.

Unter allen Metallen, die in der modernen Kriegs-und Waffentechnik zur Verwendung kommen und die in dem gegenwärtigen Weltkriege die Werkstoffe unseres

Kampfrüstung sind, steht das Eisen weit voran. das wichtigste und weitaus am meisten verwandte aller Kriegsmetalle. Freilich gilt das weniger für das rohe Eisen, als vielmehr für dessen Veredelungsprodukt, den Stahl, der ja das Eisen an Wert und Eigenschaften für technische Kriegszwecke um nahezu ebensoviel wie das Goldstück den Kupferpfennig übertrifft. Wir kennen und verwenden heute eine große Anzahl verschiedener Stahlsorten, und die Erfindung und Ausbildung derselben muß geradezu

als ein eigenes Kapitel der modernen Kriegs- und Waffentechnik bezeichnet werden. Mit berechtigtem Stolze dürfen wir darauf hinweisen, daß die hier in Betracht kommenden Neuerungen und Erfindungen vorzugsweise von deutschen

Technikern gemacht worden sind.

Stahl ist bekanntlich Eisen mit einem ganz bestimmten Gehalt an Kohlenstoff, der etwa $^1/_9$ — $1^1/_2^9/_0$ beträgt und durch welchen dieses Material seine ganz bestimmten physikalischen Eigenschaften erhält, die es so wesentlich von dem rohen Eisen unterscheiden. Roheisen und ebenso das ihm ganz ähnliche Gußeisen, das ja im wesentlichen nur umgeschmolzenes Roheisen ist, haben einen Kohlenstoffgehalt von etwa 3—7%. Dieses Metall ist infolge des hohen Kohlenstoffgehaltes zwar sehr hart, aber auch zugleich sehr spröde und brüchig und kann deswegen auch nicht mehr als Geschützmetall verwandt werden, für welchen Zweck es früher vielfach verarbeitet wurde, weil es dem ungeheuren Druck, den die heutigen Pulversorten es den ungeneuren Druck, den die heutigen Palversorten bei der Explosion erzeugen, nicht genügend Elastizität entgegenzusetzen vermag und springt. In dem Maße nun, als der Kohlenstoffgehalt des Eisens verringert wird, verliert es an Sprödigkeit und Brüchigkeit, und das gewöhnliche Schmiedeeisen, dem der Kohlenstoff bis auf geringe Spuren entzogen ist, ist ein verhältnismäßig weiches und daher sehr gut schmiddere Meterial der iedeels und daher sehr gut schmiedbares Material, das jedoch seiner Weichheit wegen größeren Druckbeanspruchungen ebenfalls nicht ausgesetzt werden kann, da es sich verbiegt. Der Stahl steht nun seinem Kohlenstoffgehalt und auch seinen physikalischen Eigenschaften nach etwa in der Mitte zwischen Roheisen und Schmiedeeisen, er vereinigt in sich gleichsam die guten Eigenschaften beider Metallsorten, ohne ihre Nachteile zu haben. Er ist ebenfalls schmiedbar, zugleich aber von großer Härte, Festigkeit und Elastizität. Eigenschaften, vermöge deren er sich mehr wie jedes andere Metall gerade für die Zwecke der Geschützfabrikation eignet und sich in der Lage erweist, den hohen Anforderungen und Beanspruchungen, denen das Geschützrohr ausgesetzt ist, standzuhalten. In den letzten Jahren hat man nun gelernt, alle wertvollen Eigenschaften des Stahls noch zu erhöhen und das Material im ganzen noch wesentlich zu verbessern und zu veredeln, indem man ihm geringe Zusätze bestimmter anderer Metalle gibt. Die in der heutigen Kriegstechnik zur Verwendung kommenden Stahlsorten sind fast durchweg legierte Stähle, die man ihrer vorzugsweisen Verwendung legierte Stähle, die man ihrer vorzugsweisen Verwendung wegen geradezu als Kriegsstähle bezeichnet hat. Nickel, Wolfram, Mangan, Vanadin und Molybdän sind die Metalle, die, mit Stahl legiert, jene hochwertigen Kriegsstahlsorten ergeben, die den gewöhnlichen Stahl sowohl an Härte und Zerreißfestigkeit wie auch an Dehnbarkeit und Elastizität noch ganz bedeutend übertreffen, ohne der Bearbeitung wesentlich höhere Schwierigkeiten entgegenzusstzen. keiten entgegenzusetzen.

Reiten entgegenzusetzen.

Das wichtigste Veredelungsprodukt dieser Art ist der Nickelstahl, also eine Legierung des Stahls mit Nickel. Durch den Nickelzusatz wird vor allem die Zähigkeit des Stahls gesteigert, die beim Nickelstahl doppelt so groß wie beim gewöhnlichen Stahl ist, und gerade diese Eigenaft ist für die heutige Waffentechnik von größter Wichtigkeit. Auch von dem Nickelstahl gibt es wiederum zahlreiche Sorten, die sich durch den verschiedenen Gehalt an Nickel voneinander unterscheiden, der zwischen 3—35% schwankt. Durch einen geringen Zusatz von Chrom werden die Eigenschaften des Nickel-Zusatz von Chrom werden die Eigenschaften des Niekelstahls, besonde is die Härtbarkeit, noch bedeutend erhöht, eine Erfahrung, die erst aus den letzten Jahren stammt und zur Herstellung des Chromnickelstahls geführt hat. Diese Stahlart ist der wichtigste und am meisten verarbeitete Werkstoff der heutigen Waffenfabrikation. Chromnickelstahl ist das Material, aus dem heute die Geschützrohre, Gewehrläufe und Geschoßmäntel gefertigt werden, ebenso auch die Lafettenwände, Schlösser und Schutzschilde, wie überhaupt alle Waffen bezw. Waffenteile, die besonders hohen Krafteinwirkungen ausgesetzt sind und in der Lage sein sollen, solchen standzuhalten. Auch die berühmten Krupp'schen Panzerplatten, aus denen der Panzerschutz unserer Kriegsschiffe hergestellt wird, werden aus dem Chromnickelstahl gefertigt. Durch ein besonderes Härtungsverfahren ist es überdies gelungen, den Härtegrad der Panzerplatten an der Oberfläche noch ganz bedeutend zu erhöhen; die Platten sind hier glashart. während das Innere zäher und elastischer ist. An der glasharten Oberfläche dieser Platten zersplittern selbst die stärksten Stahlvollgeschosse, und wenn die Platte selbst en der Oberfläche springt, so wird sie dennoch durch das zähe und nachgiebigere Material im Innern

zusammengehalten. Die Krupp'sche Chromnickelstahlplatte ist das wertvollste und widerstandsfähigste Kriegsmaterial, aus dem die Panzerung der Kriegsschiffe fast aller Staaten hergestellt ist. Die Herstellung dieser Stahlart ist eins

der großen Geheimnisse Krupps und das Ergebnis eines Praxis und Erfahrung von Jahrzehnten.

Der Nickelstahl ist aber nicht nur das Material der Geschütze, sondern auch der schweren Geschosse, vor allem der Granaten. Die Wände der Granate bestehen aus geschmiedetem Nickelstahl, die Spitze dagegen aus gehärtetem Chromstahl, und nur so kann das Geschoß die Panzerung, gegen die es gerichtet ist, beim Auftreffen durchbrechen; eine gewöhnliche Stahl- oder selbst Nickelstahlspitze würde beim Auftreffen auf die harte Panzerung stanispitze wurde beim Autrenen auf die narte l'anzerung abbrechen oder sich abplatten und in beiden Fällen die Wirkung des Geschosses vernichten. So fest und widerstandsfähig aber auch das Material der Granate ist, se hält diese dennoch der in ihr eingeschlossenen Pulverladung nicht stand. Diese sprengt beim Explodieren die Granate und treibt die zahlreichen Sprengstücke nach allen Richtungen auseinander, worauf ja die vernichtende Wirkung der Granate mit in erster Linie beruht. Hierbei muß allerdings bemerkt werden, daß die Pulver, die zur Füllung der Granaten und ähnlicher Sprengkörper verwandt werden, die eigentlichen Sprengstoffe, Pulver von viel größerer Kraft sind als die zum Heraustreiben der Geschosse aus dem Lauf verwandten Pulver, die nur Treib mittel sind. Endlich sei noch darauf hingewiesen, daß auch der Mantel der Bleigeschosse der Handfeuerwaffen aus Chromnickelstahl besteht. Nickel und Chrom finden in der Herstellung des Nickel- bezw. des Chromnickelstahla ihre wichtigste Anwendung als Materialien der heutigen Kriegs- und Waffentechnik.

Außer dem Chrom werden auch die Metalle Wolfram, Mangan, Vanadin und Molybdän zur Veredelung des Nickelstahls verwandt, und man unterscheidet in diesem Sinne Wolframnickelstahl, Mangannickelstahl, Vanadinnickelstahl usw. Ein besonders hochwertiges Material ist in den letzten Jahren durch die Legierung des Nickelstahla mit Molybdän erzielt worden. Der Molybdänstahl dient seiner enormen Widerstandsfähigkeit und Festigkeit wegen besonders zur Herstellung von Automobilteilen, ferner der Stahlgetriebe der Kriegsschiffe, Torpedo- und Unterseeboote, die besonders hoher Beanspruchung ausgesetzt sind. Eine Stahllegierung, die 5%, Nickel, 3,5% Molybdän und 3%. Chrom enthält, übertrifft selbst den Diamanten an Härte und kann auch mit dem besten Diamantbohrer nicht ausgebatzt werden bei den besten Diamantbohrer nicht ausgebatzt werden bei den besten Diamantbohrer nicht werden besten bes nicht angebohrt werden. Leider ist Molybdän ein verhältnismäßig seltenes Metall, und speziell der deutschen Metallindustrie ist — gegenwärtig wenigstens — der Bezug von Molybdän so gut wie ganz abgeschnitten, da sich die meisten Molybdänlagerstätten in den uns feindlichen Ländern befinden. Durch zeitige Beschlagnahme hat sich aber die Heeresleitung die im Lande vorhandenen Mengen

dieses Metalles gesichert.

Wenden wir uns nunmehr den Metallen zu, die außer Eisen und Stahl bei der Herstellung der Waffen Verwendung finden. Da ist zunächst das Blei zu nennen, aus dem heute noch wie sehon seit Jahrhunderten die Geschosse der Handfeuerwaffen, Gewehre, Karabiner, Revolver usw., hergestellt werden, während es seine Rolle als Material der Geschosse der Geschütze allerdings zum größten Teil ausgespielt hat. Auch hat das heutige Bleigeschoß der Gewehre nicht mehr Kugelform, wie es früher der Fall war, sondern es ist ein Langgeschoß, ein Zylinder mit abgerundeter Spitze, und des weiteren verwenden wir für die Herstellung unserer Infanteriegeschosse nicht mehr das reine Blei, wie die früheren Kugelgießer, sondern eine Legierung des Bleies mit Zinn und Antimon, das Hartblei, das, wie schon sein Name besagt, wesentlich härter wie das gewöhnliche Blei ist, eine Eigenschaft, die für die Geschoßwirkung von großem Wert ist. Allerdings ist dieses Hartblei auch nicht unerheblich leichter als das reine Blei, was im Sinne seines Verwendungszweckes als Geschoßmaterial ein Nachteil ist. Das Hartbleigeschoß ist von einem Mantel aus Nickelstahl umgeben und fest mit der Messinghülse verbunden, in der sich die Pulverladung befindet und von der es sich beim Schuß trennt, Von der Bleikugel zur Gewehrpstrone, ein Weg, der nach der Form des Geschosses wie auch nach Art und Zahl der verwandten Metalle eine sehr bedeutsame und inhaltsreiche Entwicklung darstellt. Aber auch in Kugelform findet das Blei in der heutigen Waffentechnik als Geschie material noch Anwendung, nämlich bei den Kugeln der Schrapnellgeschosse; es sind das Hohlgeschosse, die mit zahlreichen Bleikugeln und einer Sprengladung gefüllt

sind und beim Krepieren in der Luft einen vernichtenden Bielregen über die Reihen der Gegner ergießen. Hier hat das Biel also auch noch seine Bedeutung als Geschoßmetall der Artillerie behauptet. Die übrigen Verwendungsarten des Bleiss in der Kriegstechnik sind nur von untergeordneter Bedeutung.

Von großer Wiehtigkeit für die gesamte heutige Waffentechnik ist auch das hapter. Das reine Kupfer allerdings spielt hier nur eine geringe Rolle und wird fast aur für die Herstellung der Führungsringe der Granaten verwandt. Zur Führung des Geschosses in den Zügen des Geschützrohres sind die Granaten an ihrem walzenförmigen Teil mit einem Ring aus einem weicheren Metall Versehen, der sich beim Hindurchtreiben des Geschosses durch das Rohr in die Züge einpreßt, wodurch das Geschoß seine Führung, den sogenannten Drall, d. h. eine Drehung um seine Längsachse erhält, was notwendig ist, damit das Geschoß auf seiner Bahn mit seiner Längsachse nicht aus der Flugrichtung kommt und zum Querschläger wird. Früher bestanden die Führungsringe der Granaten einfach aus umgegossenem Blei, später verwandte man einen Hartbleimantel, der aufgelötet wurde. Als jedoch die Geschwindigkeit der Granatgeschosse immer größer wurde, genügte das Blei diesem Zwecke nicht mehr und man ersetzte den Bleimantel durch einen aufgelöteten Kupferring. Ist die Verwendung des reinen Kupfers in der heutigen Waffentechnik also auch im wesentlichen nur auf diesen einen Fall beschränkt, so werden bei der ungeheuren Zahl von Granaten, die der gegenwärtige Krieg verschlingt, doch auch sehr bedeutende Mengen Kupfers für diesen Zweck verbraucht.

Weit größer als in reiner Form ist jedoch die Verwendung des Kupfers für Kriegszwecke in Form von Legierungen. Da ist zunächst die Bronze zu nennen, die Legierung des Kupfers mit Zinn, die lange Zeit hindurch des bevorzugte Kanonermetall was und auch beste nech das bevorzugte Kanonenmetall war und auch heute noch in der Geschützfabrikation eine Rolle als Geschützmetall spielt. Es ist das die sogenannte Stahlbronze, eine Legierung, die aus 85–90% Kupfer und 10–15% Zinn besteht, von goldähnlicher Farbe und ein sehr gleichmäßiges Material ist. Durch ein besonderes Verfahren, Strecken des Metalles durch kaltes Walzen, erhält dieses die Festigkeit, Härte und Elastizität des Stahls, und durch Hineinpressen eines Stahlzylinders in den Rohrblock wird auch die Widerstandsfähigkeit des Metalles gegen den Gasdruck bedeutend erhöht. Die so behandelte Bronze, die als veredelte Schmiedebronze bezeichnet wird, hat die doppelte Festigkeit und die vierfache Elastizität der früher als Kanonenmetall verwandten gewöhnlichen Bronze und repräsentiert ein hervorragendes Material der Geschützfabrikation, aus dem gegenwärtig die österreichischen Feldkanonen angefertigt werden. Auch in Deutschland hatte man seit dem Jahre 1878 Geschütze aus Stahlbronze hergestellt, die zum Schutze gegen das Ausbrennen mit nergestellt, die zum Schutze gegen das Ausbreinen mit einem Seelenrohr aus Stahl versehen waren. Der Übergang zum Nickelstahl brachte hier die Bronze jedoch zum völligen Verschwinden, und der gegenwärtige Krieg dürfte unter vielem anderen auch darüber Klarheit verschaffen, ob die Bronze nach wie vor Existenzberechtigung als Geschützmaterial hat oder dem Stahlguß gänzlich zu weichen bestimmt ist.

Allgemeiner als die Verwendung der Bronze ist die Allgemeiner als die Verwendung der Bronze ist die der anderen bekannten Kupferlegierung, des Messings, in der Waffentechnik. Messing ist die Legierung des Kupfers mit Zink, wobei 72 Teile Kupfer mit 28 Teilen Zink gemischt sind, eine Legierung, die sich nicht nur durch ihre sehr sehöne goldgelbe Farbe, sondern auch durch erheblich größere Härte und Festigkeit von dem reinen Kupfer unterscheidet, sich auch wesentlich leichter bearbeiten und besonders gut ziehen und stanzen läßt. bearbeiten und besonders gut ziehen und stanzen läßt. Diese Eigenschaften machten das Messing zu dem hervorragend geeigneten Material für die Herstellung der Patronenhülsen der Infanteriegeschosse und ebenso der Kartuschen, der Metallhülsen für die Pulverladungen der Geschütze. für welche Zwecke ganz gewaltige Mengen Messing gebraucht und verarbeitet werden, die in erster Linie der Grund für den großen Kupferbedarf der kriegführenden Mächte sind. Eine sehr bedeutende Verwendbarkeit hatte man sich,

wie für die meisten Zweige der Metallindustrie, so auch für die Wassentechnik von dem Aluminium versprochen, vor allem der hervorragendsten Eigenschaft dieses Metalles, der Leichtigkeit wegen. Es sollte die Messinghülsen bei den Patronen und Kartuschen ersetzen, für die gerade jene Eigenschaft von Wert gewesen wäre. Leider haben sich die Erwartungen ganz und gar nicht erfüllt. Denn das Material besitzt nicht die genügende Festigkeit, die für diese Zwecke notwendig ist, und da auch durch Legierung des Aluminiums mit anderen Metallen der netwendige Festigkeitsgrad nicht zu erreichen war, so war es für die genannten Verwendungszwecke in der Waffentechnik erledigt und ist das auch bis heute geblieben. Eine allerdings auch nur bescheidene Rolle hat es sich aber dennoch zu erobern gewußt, nämlich für die Her-stellung von Zündera, für die die Leichtigkeit des Metalles eine sehr wichtige Eigenschaft ist; man verwendet hierfür eine Legierung des Aluminiums mit Magnesium, das sogenannte Magnalium, und hat damit zufriedenstellende Erfahrungen für diesen Sonderzweck gemacht. Im übrigen wird Aluminium auch für die Herstellung von Feld-

kochgeschirr verwandt.

Von erheblicher Bedeutung für die moderne Waffentechnik scheint dagegen das Wolfram zu werden. Dieses Metall, das auch in der Elektrotechnik eine große Rolle spielt und viel für die Herstellung von Glühfäden für die elektrischen Birnen verarbeitet wird, hat für die moderne Waffentechnik zunächst große Bedeutung als Legierungs-metall für die Herstellung hochwertiger Stahlsorten erlangt. Der Wolframstahl gehört mit zu den geschätzten Kriegs-Der Wolframstahl gehort mit zu den geschätzten Kriegsstählen. Neuerdings hat man jedoch auch an die Verwendung des Wolframs für die Herstellung von Gewehrgeschossen gedacht. Hierfür ist das Metall vor allem seiner bedeutenden Schwere wegen geeignet. Wolfram hat ein spezifisches Gewicht von 19, Blei nur ein solches von 11°/₀. Die bereits vielfach angestellten Versuche haben überaus günstige Resultate mit Wolframgeschossen ergeben. Mau hat für die Herstellung solcher Geschosse allerdings nicht das reine Wolfram sondern eine Legierung aus nicht das reine Wolfram, sondern eine Legierung aus Wolfram und Eisen verwandt. Die Versuche ergaben, daß die Wolframgeschosse eine wesentlich größere Durch-schlagskraft als die gewöhnlichen Hartbleigeschosse be-sitzen. So wurden Stahlschilde, die die gewöhnlichen Geschosse auf eine Entfernung von 600 Metern nicht mehr zu durchschlagen vermochten, von den Wolframgeschossen noch auf eine Entfernung von 1000 Metern glatt durchschlagen. Da das Wolframgeschoß bei gleichem Gewicht wie das Hartbleigeschoß erheblich kleiner ist und einen geringeren Durchmesser hat als dieses, so überwindet es auch den Luftwiderstand leichter und spart einen erheblich größeren Teil seiner Energie wie jenes für den Moment des Auftreffens auf. Wenn trotz jener überaus günstigen Resultate gegenwärtig noch nicht an eine größere Ver-wendung des Wolframs für Geschoßzwecke gedacht werden kann, so deswegen nicht, weil das Metall verhältnismäßig selten und infolgedessen auch sehr teuer ist. Auch macht die Fabrikation noch Schwierigkeiten. Die Zukunft erst muß erweisen, ob in diesen Verhältnissen eine Wandlung eintreten und dem Wolfram eine größere Bedeutung und Verwendung als Geschößmetall beschieden sein wird.

Damit wäre die Zahl der wichtigeren für die Waffen-technik in Betracht kommenden Metalle wohl erschöpft. In geringerem Umfange freilich werden auch nahezu alle anderen Metalle, selbst Gold und Silber, in der modernen Kriegstechnik verwandt. Denn wie der Krieg fast alle Zweige der Technik in seine Dienste gezwungen hat, so macht er in irgend einer Weise auch von allen Stoffen Gebrauch, die Werkmaterialien der Technik sind, wenn auch oftmals nur in indirekter Weise oder für Zwecke mehr untergeordneter Natur. In diesen weniger wichtigen Metallen kann daher auch niemals ein Mangel eintreten. Aber auch von den wichtigen Kriegsmetallen haben wir, was wir brauchen und was der Krieg erfordert, und wo was wir brauchen und was der Krieg erfordert, und wo wir eins dieser Metalle nicht oder nicht in genügender Menge im Lande erzeugen, wie etwa das Kupfer, da hat die erfolgte Metallbeschlagnahme gesorgt, um aus den gewerblichen Betrieben wie aus den Haushaltungen Mengen der benötigten Metalle zu Tage zu fördern, die den Kriegs-bedarf für jede mögliche Dauer decken. Die Hoffnung unserer Feinde, daß uns Metallmangel die Waffen aus der Hand schlagen werde, wird sich nicht erfüllen. Hand schlagen werde, wird sich nicht erfüllen.

